

Máquina de Fusão com Alinhamento V-Groove Ativo Fujikura 42S

42S

Operação Mais Rápida

Design de Fácil Utilização

Qualidade Máxima na Fusão



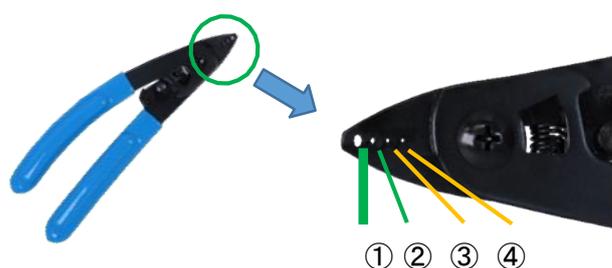
Operação mais rápida

■ Preparação simultânea da fibra

A preparação da fibra como: decapagem, corte, e posicionamento da fibra, normalmente, requer dois processos separados e idênticos, tanto para a fibra esquerda como para a direita. A 42S elimina essa necessidade, ao permitir a preparação simultânea da fibra, graças ao novo alicate decapador SS05 e também ao novo adaptador AD16 para o CT50, bem como um novo mecanismo de clamps na própria 42S.

● Decapagem simultânea das fibras

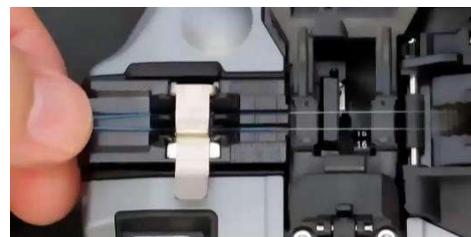
O alicate decapador SS05 vem equipado com quatro posições de corte em sua lâmina: ① para 2.3mm, ② para 900µm, ③ ④ para fibras 250µm. A utilização das posições ③ & ④ permite a decapagem simultânea das fibras de 250µm.



Alicate decapador SS05

● Corte simultâneo da fibra

O novo adaptador AD16 para o CT50 vem equipado com duas cavidades. Ao se posicionar uma fibra em cada cavidade, simultaneamente, é possível efetuar os dois cortes de uma vez só.



Clivador de fibra ótica CT50

● Posicionamento simultâneo das fibras

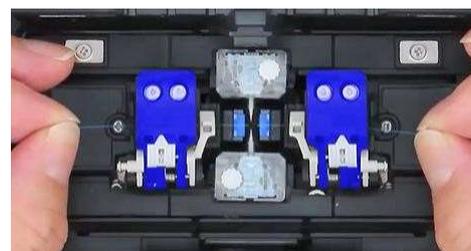
As máquinas de fusão anteriores requeriam uma operação a duas mãos para fechar o clamp e prender a fibra. Graças ao novo mecanismo de clamps, a 42S fecha os clamps automaticamente ao detectar as fibras posicionadas.



Operação a duas mãos



Operação a duas mãos



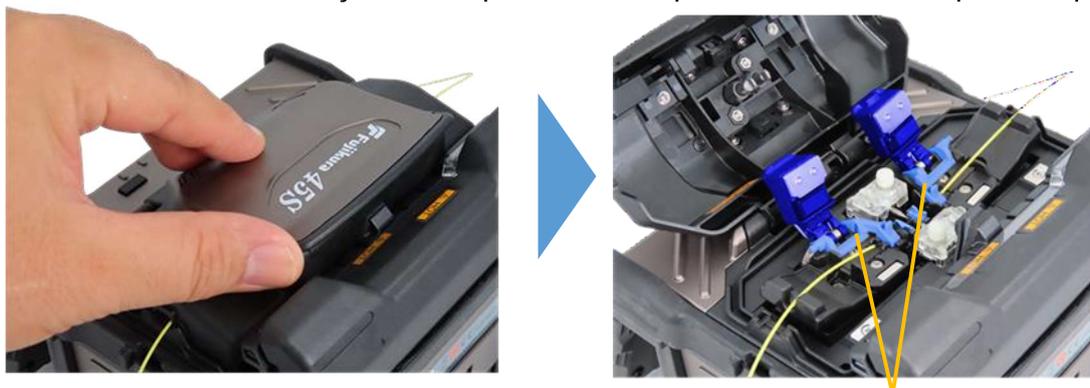
Posicionamento simultânea das fibras

Operação mais rápida

■ Mais agilidade na movimentação da fibra

A 42S vem equipada com um mecanismo que conecta a tampa com o clamp de fibra, para que quando você abrir a tampa, os clamps de fibra abram automaticamente.

Além disso, a 42S também vem equipada com braçadeiras de retenção que já são utilizadas em outros modelos de máquinas Fujikura. As braçadeiras de retenção evitam que a fibra salte após a abertura dos clamps de fibra. Esses mecanismos funcionam em conjunto para proporcionar fácil manuseio da fibra e redução do tempo necessário para transferir a fibra para o aquecedor.



Braçadeiras de retenção

■ Aquecimento mais rápido

O Forno que realiza a contração do protetor de emenda foi desenvolvido para aquecer este protetor entre dois aquecedores, na parte da frente e na parte de trás.

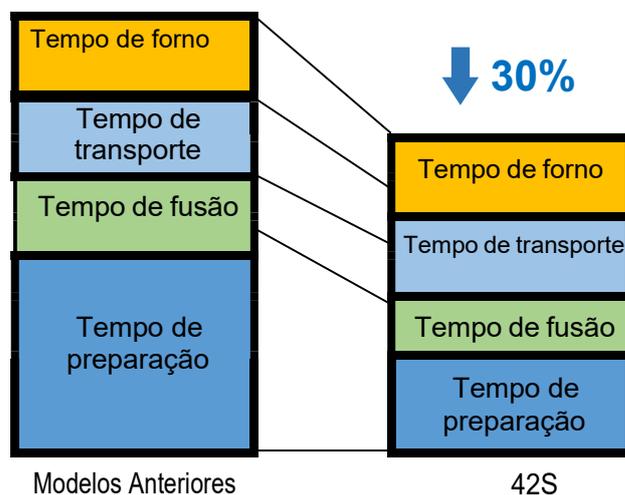
Reduzindo assim 15% do tempo de aquecimento no caso de utilização do protetor de emenda FP-03.



※Medido à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo de aquecimento médio depende das condições ambientais, tipo de protetor de emenda e estado da bateria. Além disso, uma vez que o tempo de aquecimento é constantemente otimizado, ele muda dependendo das condições de utilização da máquina de fusão.

■ 30% mais rápida que os modelos anteriores

Graças à maneira como a 42S agiliza o processo de preparação, somando-se a uma maior agilidade na movimentação da fibra e um aquecimento mais rápido do forno, temos uma redução de 30% no tempo em comparação aos seus modelos anteriores.



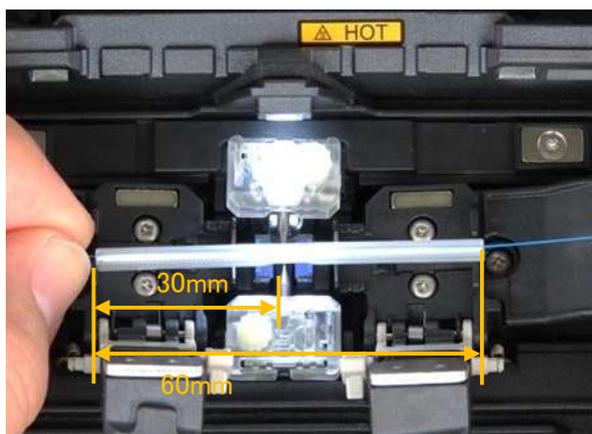
Design de Fácil Utilização

■ Tela de LCD móvel

A 42S vem equipada com uma tela de LCD móvel de 12,5 cm para assegurar uma maior visibilidade em diferentes situações, mesmo em campo aberto sob luz direta do sol.



■ Fácil posicionamento do protetor de emenda



O espaço entre as extremidades exteriores dos clamps é de 60mm, como pode ser visto na imagem à esquerda.

Esta distância permite facilitar o posicionamento do protetor de emenda, com o ponto de fusão posicionado ao centro.

A escala no forno possui uma guia para outro tamanhos de protetor de emenda, como por exemplo 40mm.

■ Bateria removível

A bateria removível torna a sua substituição fácil e possibilita uma retomada imediata ao trabalho.



■ Dimensão reduzida

A forma cúbica permite a operação em uma área de reduzida, permitindo também ao operador um maior espaço para se trabalhar.



Versatilidade na Operação

■ Maleta de transporte com bandeja de trabalho

A maleta de trabalho da 42S possibilita diferentes configurações para utilização.



Configuração exemplo 1
Abrir a maleta e iniciar a operação.



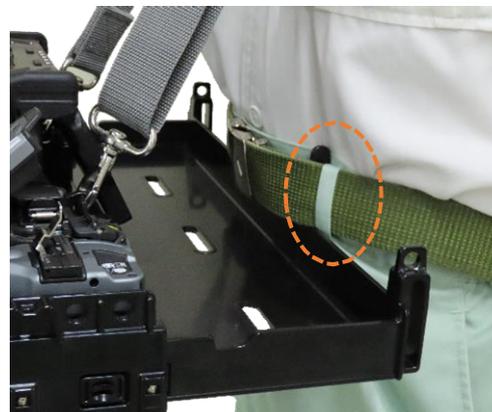
Configuração exemplo 2
Remover a bandeja de trabalho e colocá-la acima da maleta.

Removendo a bandeja de trabalho da maleta é possível expandí-la. Pode-se também utilizar a bandeja de trabalho com a alça, permitindo assim, uma superfície de trabalho portátil, sendo que a alça pode ser fixada em ambas as extremidades da bandeja para uma utilização mais segura.

Expansível



Espaço de trabalho mais seguro



Segurança aumentada com uso da alça

Qualidade Máxima na Fusão

■ Controle ativo da fusão

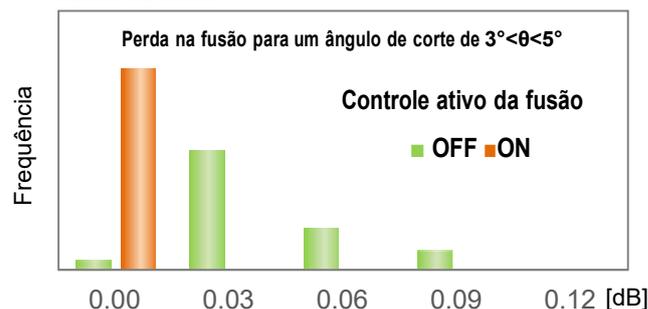
A 42S vem equipada com a tecnologia de controle ativo da fusão, que analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a descarga do arco. O resultado é uma perda de fusão estável, independentemente do ambiente em que seja efetuado o trabalho.



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

● Controle sobre a superfície cortada da fibra

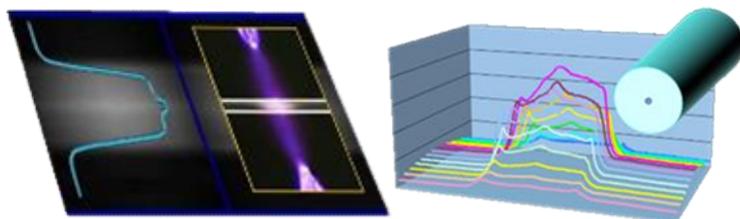
Um mau corte é um bom motivo para uma perda elevada. A 42S pode atender a este problema porque vem equipada com o controle ativo da fusão, de acordo com a condição da superfície cortada. Esta função permite reduzir a perda na fusão, corrigindo os maus cortes.



※Os resultados dos testes Fujikura das fibras ITU-T G652 são medidas com método “cut- back”. A perda da fusão pode variar dependendo do ambiente de operação e/ou características da fibra.

● Controle da fusão em tempo real

A 42S analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a potência do arco, de acordo com a condição da fibra, em tempo real. Isto ajuda a minimizar a perda na fusão, independentemente do ambiente em que se opera.



Analizando a imagem da fibra durante a fusão

Este processo também providencia a tecnologia de análise quente da imagem (WSI). A WSI realiza a análise durante a fusão e providencia uma estimativa de perda precisa, similar a uma máquina de alinhamento pelo núcleo.

Além disso, previne erros que podem gerar um retrabalho.

■ Gerenciamento ativo da lâmina

A 42S monitora o estado da lâmina do clivador CT50, através de comunicação sem fio. Quando a 42S determina que a lâmina está gasta, sinaliza ao CT50 a necessidade de rodar a lâmina para uma nova posição, de forma a garantir que o CT50 continue a entregar uma performance de corte consistente.



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY



Funcionalidades adicionais

■ Aplicativo Splice+

O aplicativo Splice+ providencia uma administração prática da fusão, através de comunicação sem fio entre a 42S e o celular.

● Bloqueio inteligente

Uma quebra do emparelhamento sem fio entre a máquina de fusão e o celular pode bloquear a máquina, o que permite evitar o uso indevido e funciona como medida anti-roubo.



● Administração da informação

A função de administração da informação permite extrair dados da máquina e guardá-los na nuvem. Estes dados podem incluir dados GPS obtidos pelo telefone, o que pode ser útil na administração da operação de fusão.

O aplicativo Splice+ pode ser obtido na Google Play ou na App Store.



Nota: A referência e logos Bluetooth® são marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc. O Google Drive é marca registrada de Google LLC.

Especificações/itens

Itens padrão - 42S

Item	Modelo	Qtd
Máquina de Fusão	42S	1 uni.
(1) Bateria *	BTR-17	1 uni.
(2) Adaptador CA	ADC-21	1 uni.
(3) Cabo de alimentação CA	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 uni.
(4) Cabo USB	USB-01	1 uni.
(5) Eletrodos sobressalentes	ELCT2-16B	1 par
(6) Maleta de transporte	CC-45	1 uni.
(7) Bandeja de trabalho	WT-10	1 uni.
(8) Parafuso do tripé	TS-03	1 uni.
(9) Alça para bandeja de trabalho	ST-04	1 uni.
(10) Dispenser de álcool	AP-02	1 uni.
(11) Guia de referência rápida	QRG-08-E, C or J	1 uni.
Decapador	SS05	1 uni.
Clivador	CT50	1 uni.
(1) Lixeira	FDB-05	1 uni.
(2) Placa de fixação de fibra	AD-16A	1 uni.
(3) Estojo, para clivador	CC-37	1 uni.
(4) Chave hexagonal	HEX-01	1 uni.



42S 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
(5) 	(6) 	(7) 	(8) 	(9) 
(10) 	(11) 	SS05 		
CT50 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 

Especificações/itens

Especificações da 42S

Item		Especificação	
Método de alinhamento da fibra		Alinhamento V-Groove Ativo	
Contagem de fibras		Fibra única	
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra ótica monomodo	
	Dia. da casca	Fibra ótica multimodo	
Revestimento aplicável	Clamps	Aprox. 125µm	
		Dia. do revestimento : Máx. 3000µm	
Performance da fusão de fibra	Perda de fusão *2	Comprimento do corte : 5 a 16mm *1	
		ITU-T G.652 : Média 0.03dB	
		ITU-T G.651 : Média 0.01dB	
		ITU-T G.653 : Média 0.05dB	
		ITU-T G.655 : Média 0.05dB	
Protetor de emenda aplicável	Tempo de fusão *3	Modo SM FAST : Média 6 a 7 seg.	
		Tipo de protetor de emenda	Protetor de emenda de retração
		Comp. do protetor de emenda	Máx. 66mm
Performance de retração do protetor de emenda	Dia. do protetor de emenda	Máx. 6.0mm antes da retração	
		Tempo de aquecimento *4	Modo 60mm : Média 21 a 23 seg. Modo 60mm slim: Média 16 a 18 seg.
Teste de força da tensão da fibra		Aprox. 2.0N	
Vida útil dos eletrodos*5		Aprox. 6,000 fusões	
Descrição física	Dimensões L	Aprox. 131mm sem projeção	
	Dimensões C	Aprox. 123mm sem projeção	
	Dimensões A	Aprox. 121mm sem projeção	
	Peso	Aprox. 1.4kg incluindo bateria	
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50 °C	
		Armazenamento: -40 a 80 °C	
	Umidade	Operação: 0 a 95% RH não condensação	
Adaptador CA	Altitude	Armazenamento: 0 a 95% RH não condensação	
		Máx. 5000m	
Bateria	Entrada	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1A	
	Tipo	Recarregável de lítio	
	Saída	Aprox. CC 14.4V, 3190mAh	
	Capacidade *6	Modo 60mm: Aprox. 200 fusões e ciclos de aquecimento	
		Modo 60mm slim : Aprox. 230 fusões e ciclos de aquecimento	
Temperatura	Recarga: 0 a 40 graus celsius		
Vida útil da bateria *7	Armazenamento de longa duração : -20 a 30 °C		
Display	Aprox. 500 ciclos de recarga		
	Monitor LCD	TFT 4.95 polegadas com touch screen	
Iluminação	Magnificação	Aprox. 132 a 300x	
	V-grooves	Luz LED	
Interface	PC	USB2.0 tipo Mini B	
	Luz led externa	USB2.0 tipo A Aprox. CC 5V, 500mA	
	Wireless *8	Bluetooth 5.2	
Armazenamento de informação	Modo de fusão	100 modos de fusão	
	Modo de aquecimento	30 modos de aquecimento	
	Resultado da fusão	20,000 fusões	
	Imagem da fusão	100 imagens	
Orifício do parafuso para tripé		1/4-20UNC	
Outras funcionalidades	Funções automáticas	Controle da fusão	
		Administração e Controle da lâmina	
	Clamp	Guia de referência rápida	Arquivo PDF armazenado na máquina
		Abriu com/sem tampa	Fechado com apoio da fibra
	Eletrodos	De fácil posicionamento do protetor de emenda	Substituíveis sem ferramenta



Nota:

*1 Intervalo de corte depende do tipo de fibra
5 a 16mm : 125µm dia. revestimento e 250µm dia. revestimento.
10 a 16mm : 125µm dia. bainha e 400 ou 900µm dia. revestimento.

*2 Medido com método cut-back em concordância com as normas ITU-T e IEC depois de fundir fibras Fujikura idênticas. A perda de fusão média depende da condição ambiental e das características da fibra.

*3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de fusão é medido desde que a imagem aparece no monitor LCD até aparecer o valor da estimativa de perda. O tempo médio de fusão muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e suas características.

*4 Medido à temperatura ambiente, com adaptador CA. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda dependendo das condições ambientais, tipo de protetor de emenda e estado da bateria. Além disso, uma vez que a operação de aquecimento é constantemente otimizada, o tempo médio de aquecimento pode mudar, dependendo das condições de uso da máquina de fusão.

*5 A vida útil dos Eletrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.

*6 Condição de teste

- (1) Tempo de fusão e aquecimento:ciclo de 1 minuto
- (2) Utilizando os parâmetros de economia de energia, sujeita à nossa condição de teste.
- (3) Utilizando uma bateria não degradada
- (4) À temperatura ambiente

A capacidade da bateria muda, ao testar com condições diferentes das acima mencionadas.

*7 A capacidade da bateria diminui para metade, depois de aproximadamente 500 ciclos de carga e descarga. A vida útil da bateria é encurtada, ao utilizar fora do intervalo recomendado de temperatura e se guardada por longos períodos sem recarga.

*8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc.

Especificações/itens

Itens opcionais da 42S

Item	Modelo	Nota
Fiber Holder	FH-70-200	200µm diâmetro do revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro do revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro do revestimento
	FH-FC-20	900µm em cabo com 2mm diâmetro
	FH-FC-30	900µm em cabo com 3mm diâmetro
Sheath Clamp	CLAMP-S35B	900µm cabo com estrutura solta
Fiber plate	SP-04	Set plate do Fiber holder
Clamp de transferência	CLAMP-DC-12	Transferência do cabo drop para a bandeja de trabalho
Protetor de emenda	FP-03	60mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03M	FP-03 com material magnético

Especificações do CT50

Item		Especificação
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra ótica monomodo Fibra ótica multimodo
	Contagem de fibras	Única e até 16 fibras ribbon
	Dia. da casca	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	Fiber plate	AD-10-M24: Máx. 900µm diâmetro do revestimento
		AD-50: Máx. 3mm diâmetro do revestimento
		AD-16A : Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fiber + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fiber
	Fiber holder	Forma do revestimento: Referir às opções da máquina
Comprimento do corte	Fiber plate	AD-10-M24: 5 a 20mm *1
		AD-50 *C.D. : diâmetro do revestimento C.D. = 250µm ou menos : 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 a 20mm
		AD-16A : 5 a 20mm *1
	Fiber holder	Aprox. 10mm
Ângulo de corte *2	Fibra única	Média 0.3 a 0.9 graus
	Fibra ribbon	Média 0.3 a 1.2 graus
Vida útil da lâmina *3		Aprox. 60.000 clivagens de fibra
Descrição física	Dimensões L	Aprox. 117 mm sem projeção *4
	Dimensões C	Aprox. 94 mm sem projeção *4
	Dimensões A	Aprox. 59 mm sem projeção *4
	Peso	Aprox. 306g incluindo bateria e AD-10-M24
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50°C Armazenamento: -40 a 80°C
		Umidade
	Bateria	
Interface Sem Fio*5		Bluetooth 4.1 LE
Parafuso para o orifício do tripé		1/4-20UNC
Mecanismo de seg. do fiber holder		Equipado
Outras funcionalidades	Rotação da lâmina	Rotação motorizada
		Disco de rotação manual
	Peças substituíveis	Lâmina
		Clamp arm



Nota:

*1 Quando o comprimento do corte é menor que 10 mm, o diâmetro do revestimento deve ser 250 µm ou menos. Além disso, é necessário também o ajuste da altura da lâmina, antes de efetuar o corte. O ângulo médio de corte é diferente do especificado quando o comprimento do corte é inferior a 10 mm.

*2 Medido com interferômetro à temperatura ambiente, não com a máquina de fusão. Uma lâmina nova foi utilizada para cortar, tanto a fibra única como a fibra ribbon. O ângulo médio de corte muda dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.

*3 A vida útil da lâmina varia dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra cortado.

*4 Medido ao fechar a sua metade superior.

*5 A referência e logo Bluetooth® são marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc.

Itens opcionais do CT50

Item	Modelo	Nota
Suprte de fibra	AD-50	Máx. 3mm diâmetro de revestimento
	AD-10-M24	Máx. 900µm diâmetro de revestimento
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Braçadeira do Clamp	ARM-CT50-01	Braçadeira do Clamp com bigorna para substituição
Lixeira	FDB-05	Colector de resíduos de fibra
Proteção lateral	SC-CT50-01	Proteção lateral (no lugar da lixeira)
Espaçador	SPA-CT08-10	Comprimento do corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comprimento do corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comprimento do corte 8mm

Fujikura Ltd.

Visite o nosso website!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>

